 

**“Desafío Messier”**

Para observar un objeto de los propuestos a simple vista con binoculares o con telescopio si se dispone de él. Explica cuál es el objeto observado, que impresión has recibido al observar y envíanos un dibujo o una foto del objeto así como algunas fotos de los alumnos preparando y realizando la observación.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nombre del profesor** | | |
| **Nombre de los alumnos** | | |
| **Nombre del objeto/s observado/s** | | |
| **Centro donde se realiza la experiencia** | | |
| **Ciudad y país** | **Día, mes, hora** | **Latitud** |

**Esta tabla con los datos, dibujo o fotos del objeto observado y 2 ó 3 fotos preparando y realizando la observación, debe enviarse antes del 23 de septiembre de 2024 a** [**newsletter.nase@gmail.com**](mailto:newsletter.nase@gmail.com)

****

****

C:\Users\THINKP~1\AppData\Local\Temp\SEA_logo.jpg