 

 **“Desafío Messier”**

Para observar un objeto de los propuestos a simple vista con binoculares o con telescopio si se dispone de él. Explica cuál es el objeto observado, que impresión has recibido al observar y envíanos un dibujo o una foto del objeto así como algunas fotos de los alumnos preparando y realizando la observación.

|  |
| --- |
| **Nombre del profesor** |
| **Nombre de los alumnos** |
| **Nombre del objeto/s observado/s** |
| **Centro donde se realiza la experiencia** |
| **Ciudad y país** | **Día, mes, hora** | **Latitud** |

**Esta tabla con los datos, dibujo o fotos del objeto observado y 2 ó 3 fotos preparando y realizando la observación, debe enviarse antes del 23 de septiembre de 2024 a** **newsletter.nase@gmail.com**

****

****

